



3. VDI-Fachkonferenz

Optimierung industrieller Kläranlagen

Sulzbach, 24. und 25. April 2018

Bildquelle: © Cylonphoto - fotolia.com

VDI-BERICHTE

Herausgeber:

VDI Wissensforum GmbH

Bibliographische Information der Deutschen Nationalbibliothek

Die Deutsche Nationalbibliothek verzeichnet diese Publikation in der Deutschen Nationalbibliographie; detaillierte bibliographische Daten sind im Internet unter www.dnb.de abrufbar.

Bibliographic information published by the Deutsche Nationalbibliothek (German National Library)

The Deutsche Nationalbibliothek lists this publication in the Deutsche Nationalbibliographie (German National Bibliography); detailed bibliographic data is available via Internet at www.dnb.de.

© VDI Verlag GmbH · Düsseldorf 2018

Alle Rechte vorbehalten, auch das des Nachdruckes, der Wiedergabe (Photokopie, Mikrokopie), der Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen und der Übersetzung, auszugsweise oder vollständig.

Der VDI-Bericht, der die Vorträge der Tagung enthält, erscheint als nichtredigierter Manuskriptdruck.

Die einzelnen Beiträge geben die auf persönlichen Erkenntnissen beruhenden Ansichten und Erfahrungen der jeweiligen Vortragenden bzw. Autoren wieder. Printed in Germany.

ISSN 0083-5560

ISBN 978-3-18-092329-1

Inhalt

Der Gewässerschutzbeauftragte im Betrieb	1
H. H. Moll, Stadtentwässerungsbetriebe Köln AöR, Köln	

► Spurenstoffelimination und Anaerob-Behandlung

Entfernung von Spurenstoffen und Mikroplastik aus Industrieabwasser – Ansätze und Praxiserfahrungen	21
O. Brandenburg, Enviro Chemie GmbH, Rossdorf	

Einfluss industrieller Sondereinleiter auf die weitergehende CSB- und Aktivkohlefiltration des Verbandsklärwerks „Obere Lutter“	37
K. Alt, Hydro-Ingenieure GmbH, Düsseldorf; G. Bruhn, Abwasserverband Obere Lutter, Gütersloh	

Synergien und Potenziale der Zusammenarbeit zwischen kommunaler und industrieller Abwasserbehandlung	63
H. Herbst, U. Schulze-Hennings, S. Ante, Sweco GmbH, Köln	

► Aerobe biologische und chemisch-physikalische Abwasserreinigung

Industrielles Wasserrecycling und ZLD: Möglichkeiten und Umsetzung	79
M. Weissroth, WEHRLE Umwelt GmbH, Emmendingen	

► Vorstellung und Besichtigung der Abwasserreinigungsanlage der Infraserv GmbH & Co. Höchst KG

Abwasserreinigungsanlage der Infraserv GmbH & Co. KG im Industriepark Höchst/Frankfurt	83
K. Vercammen, Infraserv GmbH & Co. Höchst KG, Frankfurt am Main	

► **Aerobe biologische und chemisch-physikalische Abwasserreinigung**

Vorbehandlung von Einzelströmen einer industriellen Kläranlage für chemische Prozessabwässer	95
---	-----------

L. Moesgen, Fachbereich für Siedlungswasser und Abfallwirtschaft
Universität Duisburg-Essen

Abwasserreinigung in der Milchindustrie – Erarbeitung kundenspezifischer Lösungen zur Direkt- und Indirekteinleitung	105
---	------------

T. Hackner, T. Pohlers, Huber SE, Berching;
A. Carozzi, Ingenieurbüro Dr. Steinle, Weyarn;
S. Stein, Milchwerk Jäger GmbH, Haag i. Obb.

Automatisierte, frachtabhängige Beschickung von SB-Reaktoren	113
---	------------

S. Nordbruch, GELSENWASSER AG, Gelsenkirchen

► **Neue Entwicklungen in der Messtechnik für Industrieabwasser**

Optimierung industrieller Kläranlagen – Die Relevanz der organischen Parameter CSB und TOC für die Optimierung	121
---	------------

S. Häck, Hach Lange GmbH, Düsseldorf

H₂S und POC/VOC als Kombinationsmessung mit TOC – Wasseranalytik in der Abwasserüberwachung	139
---	------------

M. Glittenberg, LAR Process Analysers AG, Berlin

(Ab)Wasser 4.0 in der Praxis – Das moderne Abwassermanagement des Chemieparks Bitterfeld-Wolfen	151
--	------------

A. Gahr, Endress+Hauser Conducta GmbH & Co. KG, Gerlingen

Verlässliche Probenvorbereitung in schwierigen Probenmatrices als Voraussetzung zur Anlagensteuerung	163
---	------------

D. Schlak, Deutsche METROHM Prozessanalytik GmbH & Co. KG, Filderstadt